Общество с ограниченной ответственностью
«ЕВРАЗ Стил Билдинг»

рег. номер 2182 от 03.04.2020 в СРО-П-019-26082009 (ИНН 7717151077; ОГРН 1097799005160)

# ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО АЛЮМИНИЯ ООО «АЛЮТЕРНА»

# ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 1. Пояснительная записка

118.130.101-ПД-01-ПЗ

Том 1

Главный инженер проекта А.И. Корзинина

Москва
2026

Содержание тома 6


| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 118.130.101-ПД-01-ПЗ-С | Содержание тома 6 | 3 |
| 118.130.101-ПД-01-ПЗ.ТЧ | Текстовая часть | 4 |

# Содержание


| | | Стр. |
|---|---|---|
| Введение | | 4 |
| 1 | Основание для разработки проектной документации | 5 |
| 2 | Исходные данные и условия для подготовки проектной документации на объект капитального строительства | 6 |
| 2.1 | Задание на проектирование | 6 |
| 2.2 | Отчетная документация по результатам инженерных изысканий и обследований | 6 |
| 2.3 | Градостроительный план земельного участка | 7 |
| 2.4 | Технические условия на подключение | 7 |
| 3 | Сведения о функциональном назначении, состав и характеристика производства. Номенклатура выпускаемой продукции | 8 |
| 3.1 | Функциональное назначение производства. Номенклатура выпускаемой продукции | 8 |
| 3.2 | Состав объектов участка разливочных машин | 8 |
| 3.3 | Характеристика основных производственных объектов | 9 |
| 3.4 | Сведения о сырьевой базе, потребности в воде, топливно-энергетических ресурсах | 13 |
| 3.5 | Комплексное использование сырья, вторичных энергоресурсов, отходов производства | 14 |
| 4 | Сведения о земельном участке и категории земель | 12 |
| 5 | Сведения об использованных изобретениях, результатах патентных исследований | 16 |
| 6 | Технико-экономические показатели проекта | 17 |
| 7 | Сведения о компьютерных программах | 18 |
| 8 | Выделение этапов строительства | 19 |
| 9 | Сведения о предполагаемых затратах, связанных со сносом зданий и сооружений, переселением людей | 17 |
| 10 | Соответствие проектной документации действующим нормам и правилам | 21 |
| Приложения | | 20 |

| | | |
|---|---|---|
| Приложение А | Выписка из реестра членов саморегулируемой организации. | 21 |
| Приложение Б | | 23 |
| Приложение В | Задание на разработку проектной и рабочей документации | 27 |
| Приложение Г | Градостроительный план земельного участка | 40 |
| Приложение Д.1 | Технические условия на технологическое присоединение потребителей электроэнергии | 85 |
| Приложение Д.2 | Технические условия на подключение к внутрицеховым сетям снабжения кислородом и к внутрицеховым сетям газопотребления, а также на подключение к сжатому воздуху. | 87 |
| Приложение Д.3 | | |
| Приложение Д.4 | | |

## Введение

Проектная документация на строительство завода по переработке вторичного алюминия, расположенном по адресу: Воронежская область, р-н Новоусманский, в центральной части кадастрового квартала 36:16:5500006 выполняется по Техническому заданию (ТЗ).

Строительство завода намечается с целью переработки низкосортного алюминиевого лома с целью получения высококачественного металла, не уступающего по своим характеристикам первичному алюминию и в последующем пригодного для использования в прокатном производстве и в качестве входного сырья для баночного производства

Завод по переработке вторичного алюминия будет включать следующие укрупненные объекты:

- здание цеха;
- объекты транспортного хозяйства;
- объекты энергетической инфраструктуры.

Полный перечень объектов комплекса приведен в разделе 2.

# 1 Основание для разработки проектной документации

Проектная документация разработана ООО «ЕВРАЗ Стил Билдинг» на основании Технического задания 02.06.2026 и договора № СБ-000077/0106/2026 от 01.06.2026.

# 2 Исходные данные и условия для подготовки проектной документации на объект капитального строительства

## 2.1 Задание на проектирование

Проектная документация разработана на основании Задания на разработку проектной и рабочей документации, утвержденного генеральным директором Чечушковым Иваном Александровичем (Приложение В).

## 2.2 Отчетная документация по результатам инженерных изысканий и обследований

Отчетная документация по результатам инженерных изысканий и обследований разработана отдельными частями и представлена в следующем составе:

Технический отчет об инженерно-геодезических изысканиях – выполнен Обществом с ограниченной ответственностью ООО «ТИСИЗ ЛИПЕЦК» и представлен «Техническим отчетом по результатам инженерно-геодезических изысканий для подготовки проектной документации» 2325-26-ИГДИ.

Технический отчет об инженерно–геологических изысканиях – выполнен Обществом с ограниченной ответственностью ООО «ТИСИЗ ЛИПЕЦК» и представлен «Техническим отчетом по результатам инженерно-геологических изысканий для подготовки проектной документации» 2325-26-ИГИ.

Технический отчет об инженерно–экологических изысканиях – выполнен Обществом с ограниченной ответственностью ООО «ТИСИЗ ЛИПЕЦК» и представлен «Техническим отчетом по результатам инженерно-экологических изысканий для подготовки проектной и рабочей документации» 2325-26 ИЭИ.

Технический отчет об инженерно–гидрометеорологических изысканиях – выполнен Обществом с ограниченной ответственностью ООО «ТИСИЗ ЛИПЕЦК» и представлен «Техническим отчетом по результатам инженерно-гидрометеорологических изысканий для подготовки проектной документации» 2325-26 ИГМИ.

Результаты изысканий явились основой для строительного проектирования объектов завода.

## 2.3 Градостроительный план земельного участка

Проектная документация на строительство разработана на основании утвержденного и зарегистрированного градостроительного плана земельного участка (приложение Г).

Свидетельство о государственной регистрации права – приведено в приложении Г.

## 2.4 Технические условия на подключение

Технические условия на подключение УРМ к сетям инженерно-технического обеспечения приведены в приложении Д.

# 3 Сведения о функциональном назначении, состав и характеристика производства. Номенклатура выпускаемой продукции

## 3.1 Функциональное назначение производства. Номенклатура выпускаемой продукции

Реализация проекта обеспечит переработку низкосортного алюминиевого лома, с целью получения высококачественного металла в мелкогабаритную чушку 15-20 кг.

Максимальная годовая производительность предприятия составляет 75 000 готовых полуфабрикатов.

Объект относится к категории опасных производственных объектов (ОПО).

## 3.2 Состав объектов завода

Производственный цех включает следующие объекты:

1. Шихтовый двор, включая административно-бытовые помещения и склад продукции.
2. Производственный корпус (отделение измельчения и сортировки лома, вильное отделение, отделение по обработке горячих съемов печей, отделение систем газоочистки и обеспыливания, металлургическая и спектральная лаборатория)

Компоновочные решения объектов здания разливочной машины представлено на черт. 118.130.101-ПД-01-ТР.

Идентификационные признаки объектов:

| Наименование | Класс опасности | Уровень ответственности | Степень огнестойкости | Класс конструктивной пожарной ответственности | Класс функциональной пожарной опасности | Категория по пожарной и взрывопожарной опасности |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Шихтовое отделение | Не опасный производственный объект | нормальный | IV | С0 | Ф5.1 | Д |
| Отделение по переработке алюминия | Особо опасный объект | повышенный | IV | С0 | Ф5.1 | Г |

## 3.3 Характеристика основных производственных объектов

Цель намечаемой хозяйственной деятельности – строительство объекта «Завод вторичной переработки алюминия ООО «Алютерна». Производительность объекта строительства - до 75 000 тонн готовой продукции в год. Продукция – мелкогабаритная чушка 15-20 кг.

Отделение подготовки лома: Площадь данного отделения позволит обеспечить приемку, сортировку и безопасное временное хранение лома исходя из пиковой годовой производительности предприятия до 75 000 тонн готовой продукции. Отделение подготовки лома имеет полностью изолированную от контакта с окружающей средой и земельными покровами конструкцию. За счет тщательного продуманного и оптимизированного процесса приемки и отгрузки, общий оборот грузового транспорта в сутки не будет превышать 30-35 грузовых автомобилей. Все подъездные пути и зоны стоянки будут иметь асфальтное покрытие. Весь лом, поступающий на переработку, будет проходить обязательную процедуру контроля радиационного фона. Высокоэффективную работу отделения подготовки ломов будут осуществлять внутрицеховой автотранспорт только электрического исполнения. Производительность отделения по передачи сырья на переплавку сможет обеспечить безопасную приемку и передачу на высокоэффективную переработку до 243

тонн ломов в сутки.

Отделение измельчения и сортировки тонколистового лома от упаковки: Данное отделение укомплектовано полностью автоматизированной линией измельчения и сортировки, брикетированного тонколистового лома и включает многостадийную очистку от всех основных примесей. Оборудование для измельчения низкоскоростными измельчителями и разрывными машинами, что исключает образование мелкой фракции в процессе измельчения лома.

Исходно пакетированное в кипы сырье будет проходить процедуру предварительного измельчения с удалением возможных включений металлов, пленки и других включений. За счет особенностей конструкции линии степень очистки поступающего сырья составит более 99%. Все образуемые в ходе подготовки лома отсевы, будут систематически сгружаться и упаковываться в герметичные биг-бэги.

Все точки потенциального пыления, включая конвейерные линии, оборудованы герметичными укрытиями и подключены к высокоэффективной системе отвода и очистки воздуха. За очистку собранного воздуха будет отвечать отдельный рукавный фильтр с эффективностью по улавливанию и осаждение пылевидной фракции выше 99%, производительность фильтра по очистке более 72 000 м3/час. Вывоз и специализированная переработка данных отсевов будет осуществляться специализированной организацией, обладающей необходимыми лицензиями, и полностью исключается в производственном цикле.

Отделение переработки и плавления: Исходя из международного опыта внедрений, глубокого понимания процесса и применения наилучших доступных технологий на момент реализации проекта, комплектация технологического оснащения отделения выполнено исходя из стратегической цели по минимизации экологического воздействия на окружающую среду и наиболее эффективного подхода в использовании природных и иных ресурсов, которые расходуются при работе оборудования, такие как природный газ и электричество.

Одна из исключительных особенностей данного отделения – это наиболее эффективная из доступных в международной промышленности технология переработки лома вторичного тонколистового лома от тары и отходов производства при производстве тары. Данная установка позволяет с максимальной точностью производить удаление покрытий и влаги с сырья, с полным контролем температур и атмосферы внутри оборудования. Большая часть технологических газов идет на повторенное использование в качестве топлива. Работа системы происходит в полностью автоматическом режиме.

Не значительная часть отводимых газов идет на утилизацию через многостадийную очистку, которая включает термический дожиг, инжекцию мелкодисперсной соды через

специализированную систему SDS и очистка в отдельном рукавном фильтре с производительностью 18 000 м3/ч с добавкой мелкодисперсного угля для финишной очистки. По мере готовности отсевы от ГОУ будут отправляться на утилизацию специализированной организацией, обладающей необходимыми лицензиями, и полностью исключается в производственном цикле.

С целью обеспечения наилучших показателей в процессе переработки тонколистового лома, будет использоваться технологически уникальный для рынка вторичной металлургии РФ состав оборудования и технологическая цепочка, которая включает запатентованную систему термической обработки сырья, плавильные печи специального исполнения, оборудованные контролем атмосферы с регенеративной системой горелок и уникальный технологический подход по обработке горячих съемов с поверхности расплава алюминия, с последующим получением безопасного к окружающей среде продукта.

С целью тонкой оптимизации процесса переработки, снижения уровня потребления топлива и минимизации потерь, каждая печь плавильно-литейного отделения оснащена высокоэффективными донными перемешивателями, а также системами внутри печного видео контроля процесса расплавления и автоматической системой разливки полуфабрикатов в мелкогабаритный слиток весом 15-20 кг. Комплексный подход к оптимизации процесса позволяет свести к минимуму процесс поверхностного окисления металла и необходимость использовать покровные флюсы.

Автоматическая линия разливки расплава оснащена роботизированным узлом сбора и укладки мелкой чушки, лазерным контролем уровня расплава и системой подогреваемых лотков. Контроль за процессом разливки металла из литейных печей будет выполняться в автоматическом режиме. Загрузку и обслуживание печей выполняет специализированная техника. Вся внутрицеховая автотехника в данном отделении, исключительно электрического исполнения.

За очистку дымовых газов, отводимых от печей, отвечает основной рукавный фильтр с производительностью 205 000 м3/ч, для обеспечения максимальных показателей очистки воздуха будет использоваться специализированные добавки – мелкодисперсный уголь и гашенная известь. По мере готовности отсевы от ГОУ будут отправляться на утилизацию специализированной организацией, обладающей необходимыми лицензиями, и полностью исключается в производственном цикле.

Отделение и оборудование по обработке горячих съемов с печей: В непосредственной

близости от источника горячего съёма с печей будет расположено несколько специализированных машин для горячей обработки съемов с печей, большая часть съемов вернется обратно в производство в жидком виде. Отработанный остаток передаётся на процесс ускоренного охлаждения и измельчения до требуемого процессу нейтрализации фракции. Часть отсеянной фракции возвращается обратно в производственный цикл, а часть идет на процесс нейтрализации. Мелкая фракция системой пневмотранспорта подается в герметичные силоса накопители и по мере накопления подается системой тонкой дозации в печь кальцинации. При высокотемпературном прокаливании совместно с с необходимыми добавки нитриды алюминия и фториды алюминия превращаются в оксид алюминия и безвредные вещества. Кальцинирующая печь не нуждается в топливе, для запуска процесса идёт добавка горячего съёма с печей. Затем в процессе работы и контакта с кислородом, процесс обработки кальцинации будет завершён само нагревом. Для очистки воздуха с данного оборудования будет использоваться отдельная газоочистная установка производительностью 133 000 м3/ч и в качестве базовой добавки использоваться гашенная известь “пушонка”. По мере готовности отсевы от ГОУ будут отправляться на утилизацию специализированной организацией, обладающей необходимыми лицензиями, и полностью исключается в производственном цикле.

Металлургический и спектральный контроль: с целью контроля за качеством выполняемых производственных процессов и строго соответствия действующим стандартам и нормативам на химический состав сплава, на предприятии предусмотрено наличие металлургической и спектральной лаборатории. Металлургическая лаборатория оснащена специализированным лабораторным плавильным оборудованием на базе наклонной тигельной печи с автономными системами очистки воздуха, а также термическими шкафами, контрольно-измерительными приборами и инструментами. Поступающий на предприятие лом будет систематически проходить лабораторный контроль на химию сплавов.

Основной задачей спектральной лаборатории будет систематический контроль химии получаемого сплава и соответствие международным/локальным стандартам к готовой химии сплава. Процесс отбора будет производится на систематической основе, за счёт многократного отбора проб входе подготовки расплава. Первые пробы производятся в плавильных печах по мере наплавления металла и его подготовки к передаче в литейные печи. Только в случае положительного заключения спектральной лаборатории на полное соответствие требуемой химии сплава, будет происходить автоматизированная разливка металла через линию конвейерной разливки.

Контроль радиационного фона и качества лома: Весь автомобильный транспорт с

поступающим ломом проходит обязательный радиационный контроль, за счёт проезда через стационарную и высокочувствительную рамку радиационного контроля, смонтированную на основной КПП предприятия. Лом с превышением норм радиационного контроля будет заблокирован на поступление в отделение подготовки лома.

Системы очистки воздуха и оборотная вода: Всего на предприятии будет смонтировано четыре газоочистных установки, каждая из которых имеет адаптацию под специфику очищаемой среды и с привязкой к конкретной группе оборудования, обладать необходимой расчетной производительностью, автоматической системой поддержания основных параметров и использовать наиболее эффективные добавки исходя из состава очищаемых газов. Плановая замена рукавных фильтров в каждой из установок будет выполняться каждые 12 месяцев.

В производственном цикле предприятия для целей охлаждения роботизированной линии разливки алюминиевого сплава и системы охлаждения горячих съемов с печей перед процессом нейтрализации, будет использоваться только водооборотная система охлаждения замкнутого цикла, что позволяет до минимума свести потребление водных ресурсов и обеспечивает отсутствие технологических сточных вод.

За счет реализуемого концепта здания и проекта в целом, ливневые стоки предприятия не на одном из этапов не контактируют с поставляемым ломом, но даже при этом проходят обязательную очистку в локальных очистных сооружениях.

## 3.4 Сведения о сырьевой базе, потребности в воде, топливно-энергетических ресурсах

Потребности в воде и энергетических ресурсах, обеспечиваются от источников ОЭЗ. Потребности в сжатом воздухе обеспечивается от КС.

Потребность в технической воде составит - 600 м$^3$/сут;

Потребность в сжатом воздухе составит - 89 нм$^3$/ч;

Потребность в электроэнергии составит - 210 кВт/ч;

Расход природного газа – 3566 нм3/ч

## 3.5 Комплексное использование сырья, вторичных энергоресурсов, отходов производства

Количество, характеристика отходов производства и способы их удаления (складирования) на площадке завода в процессе эксплуатации приведены в разделе 6 проектной документации.

# 4 Сведения о земельном участке и категории земель

Категория земель – земли промышленности, энергетики, транспорта, связи. Свидетельства о регистрации права собственности приведены в приложении Д.

# 5 Сведения об использованных изобретениях, результатах патентных исследований

В проектной документации не использованы технические решения, защищенные действующими патентами на изобретения, и полезные модели.

Технические решения, принятые в проектной документации на момент ее разработки, обладают патентной чистотой в Российской Федерации.

# 6 Технико-экономические показатели проекта

Основные технико-экономические показатели проекта ЧРМ приведены в табл. 4.

Таблица 4 Основные технико-экономические показатели проекта

| №№ п/п | Наименование показателя | Величина |
|---|---|---|
| 2 | Производительность разливочной машины, т/год | 75 000 |
| 3 | Количество новых разливочных машин, шт | 1 |
| 4 | Общая площадь строительства, м2 | 17661 |
| 7 | Общая численность трудящихся, чел | 191 |

# 7 Сведения о компьютерных программах

Проектная документация на строительство ЧРМ разрабатывалась в операционной системе Windows® XP Proffessional.

Для выполнения расчетов строительных металлических и железобетонных конструкций использовался проектно-вычислительный комплекс для расчета конструкций методом конечных элементов SCAD Office 11.1.

# 8 Выделение этапов строительства

Выделение этапов не предусматривается.

# 9 Сведения о предполагаемых затратах, связанных со сносом зданий и сооружений, переселением людей

В разработанной проектной документации не предусматриваются затраты, связанные со сносом зданий и сооружений, переселением людей, переносом сетей инженерно-технического обеспечения.

## 10. Соответствие проектной документации действующим нормам и правилам

Проектная документация разработана в соответствии с заданием на проектирование, отвечает требованиям Постановления Правительства РФ от 16 февраля 2008 г. № 87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию»; требованиям государственных стандартов, правил безопасности, строительных норм и правил, экологических, санитарно-гигиенических и других норм, действующих на территории Российской Федерации.

| Таблица регистрации изменений | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Номера листов (страниц) | | | | Всего листов (страниц) в док. | Номер док. | Подпись | Дата |
| | измененных | замененных | новых | аннулированных | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

## Приложения

# Приложение А

НОПРИЗ

АССОЦИАЦИЯ САМОРЕГУЛИРУЕМЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ОБЩЕРОССИЙСКАЯ НЕГОСУДАРСТВЕННАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ – ОБЩЕРОССИЙСКОЕ МЕЖОТРАСЛЕВОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ РАБОТОДАТЕЛЕЙ «НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ САМОРЕГУЛИРУЕМЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ОСНОВАННЫХ НА ЧЛЕНСТВЕ ЛИЦ, ВЫПОЛНЯЮЩИХ ИНЖЕНЕРНЫЕ ИЗЫСКАНИЯ, И САМОРЕГУЛИРУЕМЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ОСНОВАННЫХ НА ЧЛЕНСТВЕ ЛИЦ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ПОДГОТОВКУ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ»

9724008628-20260916-1032 (регистрационный номер выписки) — 16.09.2026 (дата формирования выписки)

## ВЫПИСКА
## из единого реестра сведений о членах саморегулируемых организаций в области инженерных изысканий и в области архитектурно-строительного проектирования и их обязательствах

**Настоящая выписка содержит сведения о юридическом лице (индивидуальном предпринимателе), осуществляющем подготовку проектной документации:**

**Общество с ограниченной ответственностью «ЕВРАЗ Стил Билдинг»**
(полное наименование юридического лица/ФИО индивидуального предпринимателя)

**1207700116414**
(основной государственный регистрационный номер)

| 1. Сведения о члене саморегулируемой организации: | | |
|---|---|---|
| 1.1 | Идентификационный номер налогоплательщика | 9724008628 |
| 1.2 | Полное наименование юридического лица (Фамилия Имя Отчество индивидуального предпринимателя) | Общество с ограниченной ответственностью «ЕВРАЗ Стил Билдинг» |
| 1.3 | Сокращенное наименование юридического лица | ООО «ЕВРАЗ Стил Билдинг» |
| 1.4 | Адрес юридического лица<br>Место фактического осуществления деятельности (для индивидуального предпринимателя) | 121353, Россия, Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Можайский, ул. Беловежская, д. 4 |
| 1.5 | Является членом саморегулируемой организации | Ассоциация Экспертно-аналитический центр проектировщиков "Проектный портал" (СРО-П-019-26082009) |
| 1.6 | Регистрационный номер члена саморегулируемой организации | П-019-009724008628-2184 |
| 1.7 | Дата вступления в силу решения о приеме в члены саморегулируемой организации | 03.04.2020 |
| 1.8 | Дата и номер решения об исключении из членов саморегулируемой организации, основания исключения | |

| 2. Сведения о наличии у члена саморегулируемой организации права осуществлять подготовку проектной документации: | | |
|---|---|---|
| 2.1 в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права) | 2.2 в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права) | 2.3 в отношении объектов использования атомной энергии (дата возникновения/изменения права) |
| Да, 03.04.2020 | Да, 04.02.2021 | Да, 22.11.2022 |

| | | |
|---|---|---|
| **3. Компенсационный фонд возмещения вреда** | | |
| 3.1 | Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на подготовку проектной документации, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд возмещения вреда | **Третий уровень ответственности (не превышает триста миллионов рублей)** |
| 3.2 | Сведения о приостановлении / прекращении права осуществлять подготовку проектной документации объектов капитального строительства | |
| **4. Компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств** | | |
| 4.1 | Дата, с которой член саморегулируемой организации имеет право осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств | 04.02.2021 |
| 4.2 | Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств | **Второй уровень ответственности (не превышает пятьдесят миллионов рублей)** |
| 4.3 | Дата уплаты дополнительного взноса | **Нет** |
| 4.4 | Сведения о приостановлении / прекращении права осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров | |